

Die Cementir Group bringt AALBORG INBIND™ auf den europäischen Markt – eine Bindemittellösung für hochfeste Mörtel- und Betonanwendungen

Die flexible und zuverlässige Bindemittellösung ermöglicht es lokalen Betonfertigteilherstellern, maßgeschneiderte UHPC-Fertigteile zu produzieren, die dank der Nutzung lokal verfügbarer Materialien kostenoptimiert sind.

Die Cementir Group bringt heute ein neues Bindemittelprodukt für hochfeste Mörtel- und Betonanwendungen auf den europäischen Markt: AALBORG INBIND™. Dabei handelt es sich um ein nachhaltiges, weißes und zementartiges Vormischprodukt, das auf der patentierten FUTURECEM®-Technologie im Rahmen von InWhite® Solutions basiert.

„Wir sind stolz darauf, die Nutzung der Technologie für ultrahochfesten Beton (UHPC) zu beschleunigen, indem wir die neue Bindemittellösung INBIND™ – eine wertvolle Ergänzung zu unserem bestehenden Sortiment – auf den Markt bringen. Die zunehmende Verbreitung der UHPC-Technologie hängt hauptsächlich von einer stabilen Versorgung mit SCM-Materialien ab. Auch die spezifischen Anforderungen lokaler Projekte haben dazu geführt, dass die Betonfertigteilhersteller versuchen, mithilfe lokaler Zuschlagstoffe und chemischer Zusätze ihre eigenen UHPC-Teile herzustellen. Die UHPC-Entwicklung ist in der Tat komplex, zeitaufwändig und aufgrund zahlreicher erforderlicher Versuche mit hohen Kosten verbunden. Außerdem sind die dazu erforderlichen große Mengen an SCM-Materialien häufig knapp. INBIND™ ist durch das Angebot einer flexiblen und anwenderfreundlichen Bindemittellösung, die dank der Nutzung lokal verfügbarer Materialien eine Kostenoptimierung ermöglicht, dazu vorgesehen, die Marktanforderungen zu erfüllen“, erklärte Michele Di Marino, Group Chief Sales, Marketing and Commercial Development Officer.

INBIND™ ermöglicht Betonfertigteilherstellern dank der patentierten FUTURECEM®-Technologie, die auf den Hauptbestandteilen Kalk und kalziniertem Kaolin beruht, die Herstellung eines nachhaltigen Qualitätsprodukts ohne Einschränkungen durch die Verfügbarkeit und Qualität von Nebenprodukten aus anderen Industriezweigen, d. h. hauptsächlich von Schlacke und Flugasche.

Dank seiner kalkulierbaren Leistung und vollständigen Dokumentation der Produkteigenschaften bildet INBIND™ eine zuverlässige Bindemittellösung für UHPC-Teile. Es unterstützt Betonfertigteilhersteller dabei, die Zusammensetzung des ultrahochfesten Betons für ihre gewünschten Fertigteile einfach zu ermitteln und schnell Projektmöglichkeiten auszunutzen, um die Kosten zu optimieren.

Im Rahmen unserer Phasen „Fast Prototyping“ und „Pre-Launch“ wurde INBIND™ von ausgewählten Kunden getestet. Dabei wurde im Rahmen einer gemeinsamen Entwicklung von Betonmischungen mit Unterstützung unseres Technikteams eine Druckfestigkeit von 165 MPa erreicht. Die wichtigsten Schritte in diesem Prozess bestanden darin, die Kompression der Zuschlagstoffe zu optimieren, das Verhältnis von Wasser zu Bindemittel

bei 0,25 zu etablieren und die Dosierung des Betonverflüssigers so anzupassen, dass ein selbstnivellierendes Material entsteht.

Unter <https://www.aalborgwhite.com/AALBORG-white-world/innovation/AALBORG-inbindr> können Sie sich unsere Broschüre/ unser Produktinformationsblatt herunterladen. Schauen Sie sich dort außerdem unser E-Learning-Video an, in dem Sie mehr über AALBORG INBIND™ erfahren – eine Bindemittellösung, die auf der patentierten FUTURECEM®-Technologie mit Kalk und kalziniertem Kaolin beruht.

„Wir freuen uns schon auf unsere nächste Innovationsphase, da sich unser UHPC-Brückenverbundprodukt AALBORG RECOVER™ mittlerweile in der Testphase befindet und bis Ende 2022 für Infrastrukturanwendungen verfügbar sein wird“, fügte Michele Di Marino, Group Chief Sales, Marketing and Commercial Development Officer, hinzu.

AALBORG INWHITE SOLUTION®

Mit InWhite® hat die Cementir Group einen globalen Innovationsmotor für Weißzement geschaffen, der zur Schaffung einer priorisierten, umsetzbaren Pipeline globaler Initiativen mit hohem Potenzial für Kundenwertversprechen bestimmt ist. Damit sollen neue Lösungen für bekannte Anwendungen oder völlig neue Anwendungen für Produkte auf Weißzementbasis ermöglicht werden, die sich an etablierten gesellschaftlichen Megatrends, wie kundenspezifische Anpassung, Kreislaufwirtschaft und Lösungen mit hohem Energiesparpotenzial orientieren.

Die InWhite®-Plattform profitiert von der globalen Kompetenz der Unternehmensgruppe hinsichtlich etablierter und innovativer Anwendungen für Weißzement sowie dem technischen Know-how ihres international anerkannten F&E-Zentrums in Aalborg, Dänemark.

AALBORG INWHITE SOLUTION® ist zur Dachmarke für kommerzialisierte Produkte mit hoher Wertschöpfung und Leistung geworden, die im Rahmen der INWHITE®-Initiativen identifiziert und entwickelt wurden und mit denen Cementir Holding die Bauindustrie versorgen wird.

Erfahren Sie mehr unter www.aalborgwhite.com oder indem Sie AALBORG WHITE® auf LinkedIn, Instagram oder YouTube folgen.

Kontaktangaben für weitere Informationen:

Technische Anfragen: inwhitesolution@cementirholding.it

Medienkontakt: ella.bi@cementirholding.it

Autor: Group Sales, Marketing & Commercial Development