

AALBORG WHITE® cement *made in Denmark*

AALBORG WHITE® Zement trägt das CE-Kennzeichen und wird als CEM I 52,5 R – SR5 bezeichnet und ist durch die Zertifizierungsgesellschaft Bureau Veritas Certification mit dem EC-Zertifikat Nr. 0615-CPR-9806 versehen. Zement und Klinker werden produziert von Aalborg Portland A/S in Aalborg, Dänemark.

Wesentlichen Eigenschaften		Typischer Wert ¹⁾	Bestätigter Wert	Anforderungen im EN 197-1:2011
Physikalische Eigenschaften				
Druckfestigkeit, 1 Tag	MPa	21 - 27		
Druckfestigkeit, 2 Tage	MPa	40 - 48		≥ 30
Druckfestigkeit, 7 Tage	MPa	53 - 65		
Druckfestigkeit, 28 Tage	MPa	66 - 76		≥ 52,5
Abbindezeit	min	120 - 160		≥ 45
Wasserbedarf	%	30		
Raumbeständigkeit	mm	0		≤ 10
Feinheit (Blaine)	m ² /kg	400		
Hellbezugswert (DIN 5033)	%	87		
Hunter L		93		
Hunter A		-1,7		
Hunter B		4,0		
Rohdichte	kg/m ³	3130		
Schüttdichte	kg/m ³	1070		
Wärme entwickelnd laut EN 196-9	kJ/kg	350		
Chemische Eigenschaften des Zements				
SO ₃	%	2,1		≤ 3,5
MgO	%	0,7		
Alkaligehalt - Na ₂ O	%	0,2	≤ 0,4	
Cl ⁻	%	0,02	≤ 0,04	≤ 0,10
Glühverlust	%	1,2		≤ 5,0
Unlöslicher Rückstand	%	0,1		≤ 5,0
Wasserlösliches Cr ⁶⁺	mg/kg	≤ 2		
Zusammensetzung nach der Klinker / ASTM C150				
C ₃ S	%	76		
C ₂ S	%	16		
C ₃ A	%	5		≤ 5
C ₄ AF	%	1		
Zement-Zusammensetzung				
Hauptbestandteile - Klinker	% ²⁾	100		≥ 95
Neben-Bestandteile	% ²⁾	0		≤ 5
Mahlhilfsmittel (TEA)	%	0,02		≤ 0,2
Calciumsulfat	%	4		

1) Für Eigenschaften, bei denen ein bestimmter Variationsbereich vorhanden ist, wäre die Wahrscheinlichkeit weniger als 5%, dass ein Wert außerhalb liegt.

2) Verteilung basierend auf der Summe der Haupt- und Neben-Bestandteile.

